

ПАСПОРТ ТОНЕРНОГО КАРТРИДЖА

Samsung ML-1610

toner cartridge

СОДЕРЖАНИЕ

1. Совместимость картриджа с существующими моделями принтеров.
2. Описание технологии восстановления.
3. Описание технологии проверки качества картриджа как готового изделия.
4. Перечень необходимых инструментов и оборудования.
5. Перечень необходимых комплектующих (спецификация картриджа)
6. Карта дефектов.

1. Совместимость картриджа ML-1610 с существующими моделями принтеров:

Содержание тонера(ML-1610): стандартное заполнение соответствует печати 2000 стр. при 5% заполнении.

Samsung ML-1610
Samsung ML-2010
Xerox Phaser 3117
Xerox Phaser 3122
Samsung SCX 4321 Series
Samsung SCX 4521 Series
Xerox Phaser 3122
Xerox WorkCentre PE-220
Xerox CopyCentre PE-220
Dell Laser Printer 1100
Dell Laser Printer 1110

2. Описание технологии восстановления

1) Поместить картридж рукояткой от себя. Удалить два винта на правой боковой крышке (см. Рис. 1).

2) Аккуратно поддеть правую боковую крышку (см. Рис. 2).



РИС. 1



РИС. 2

3) Спереди на картридже находится два винта. Удалить их (см. Рис. 3).

4) Поднять и снять бункер для израсходованного тонера. Убедиться, что зубчик справа вынут из гнезда. Если попытаться поднять крышку, не вынув зубчик из гнезда, то он отломается (см. Рис. 4).



РИС. 3



РИС. 4

5) Удалить два винта и чистящее лезвие из бункера для израсходованного тонера (см. Рис. 5 и 6).

6) Удалить оставшийся тонер из бункера.



РИС. 5



РИС. 6

7) Переустановить чистящее лезвие и два винта. Отложить бункер для израсходованного тонера (см. Рис. 7).

8) Удалить два винта на правой боковой крышке. Аккуратно поддеть крышку (см. Рис. 8).



РИС. 7



РИС. 8

9) Удалить набор шестерней и отложить (см. Рис. 9).

10) Вытащить вал первичного заряда с контактной стороны, его нужно поднять и удалить (см. Рис. 10). Вычистить вал первичного заряда средством для очистки валов первичного заряда.



РИС. 9



РИС. 10

11) Извлечь фоторецепторный барабан (см. Рис. 11).

12) Аккуратно поддеть пробку отверстия для засыпки тонера. Пробка сидит крепко, и её легко повредить (см. Рис. 12).



РИС. 11



РИС. 12

13) Удалить весь оставшийся в бункере тонер.

14) Аккуратно выставить боковую пластину вала из картриджа, надавив на зубчик, расположенный сбоку на картридже. Также удалить пружину, соприкасающуюся с осью вала проявки (см. Рис. 13 и 14).



РИС. 13



РИС. 14

15) Извлечь вал проявки, подняв его (см. Рис. 15).



РИС. 15

16) Удалить два винта на дозирующем лезвии. На той стороне лезвие, которое находится недалеко от отверстия для засыпки тонера, находится другой конец пружины. Удаляя лезвие, снять его, так чтобы не повредить (см. Рис. 16 и 17). Вычистить дозирующее лезвие. Если этого не сделать, на печати могут появиться полосы. Смочить ватный тампон в спирт и прочистить лезвие. Стараться не давить на лезвие, чтобы не повредить его. Если налипание тонера очень сильное, прочистить сначала ацетоном, а потом спиртом.



РИС. 16



РИС. 17

17) Прочистить вал подачи и удалить весь оставшийся тонер из бункера (см. Рис. 18).

18) Установить на место дозирующее лезвие и два винта. Убедиться в том, что конец пружины установлен в правильное место (см. Рис. 19 и 20).



РИС. 18



РИС. 19



РИС. 20

19) Установить барабан на место, предварительно обработав его специальной «старт-пудрой» KYNAR (см. Рис. 25).

20) Установить пластину вала. Направить конец пружины, так чтобы он оказался на верху пластины и контактировал с осью вала проявки. Убедиться, что зубчик пластины попал в гнездо (см. Рис. 22 и 23).

21) Смазать и установить набор шестеренок, как показано на изображении (см. Рис. 24).



РИС. 21



РИС. 22



РИС. 23



РИС. 24

22) Установить вал проявки, ключевой стороной к стороне с шестернями (см. Рис. 21).

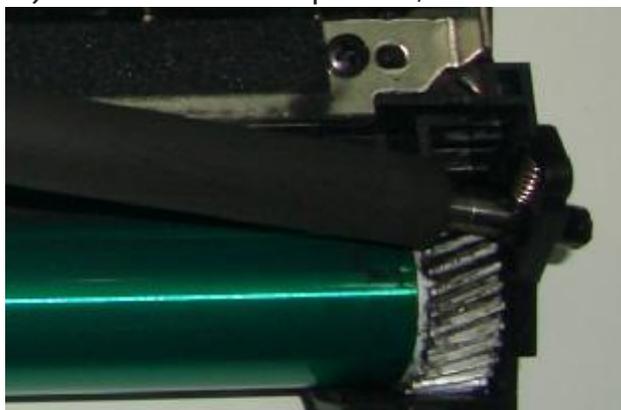


РИС. 25

23) Вычистить старую проводящую смазку с контактной ступицы вала первичного заряда и нанести новую. Установить вал. Достаточно небольшого количества. В случае со смазкой, больше – не лучше (см. Рис. 26).

24) Засыпать в бункер нужный тонер. Установить на место пробку, проверить, нет ли протечек (см. Рис. 27).



РИС. 26



РИС. 27

25) Установить боковую крышку на сторону с шестернями. Убедиться, что вал первичного заряда установлен правильно, а также, что все шестерни установлены правильно. Перед установкой смазать все посадочные места под шестерни (см. Рис. 28).

26) Установить бункер для израсходованного тонера (см. Рис. 29).



РИС. 28



РИС. 29

27) Установить на крышке два винта (см. Рис. 30).

28) Установить оставшуюся боковую крышку и два винта. Убедитесь, что крышка сидит правильно. Перед установкой слегка смазать ось фланца фотобарабана. Токопроводящей смазкой смазать посадочное место под вал проявки (см. Рис. 31).



РИС. 30



РИС. 31

29) Проверить наличие предохранителя (см. Рис. 32).



РИС. 32

3 Описание технологии проверки качества картриджа как готового изделия.

После изготовления картриджа производится отпечаток тест-листа. Исходя из него, можно сделать выводы о техническом состоянии картриджа и о качестве печати. Полная проверка качества заключается в тестировании картриджа по девяти показателям:

- оптическая плотность фона,
- равномерность печати,
- градационная передача,
- оптическая плотность изображения,
- разрешение печати,
- разрешающая способность,
- адгезия тонера к бумаге,
- ресурс печати,
- Ghost эффект.

4 Перечень необходимых инструментов и оборудования.

- Тонерный пылесос,
- Обычная маленькая отвёртка,
- Крестовая отвёртка,
- Плоскогубцы,
- Кусачки,
- Нож с тонким и острым лезвием .

5 Перечень необходимых комплектующих (спецификация картриджа)

- Тонер (85-100 грамм тип Samsung-1610)(оптимальный вес),
- Фоторецепторный барабан,
- Чистящее лезвие,
- Вал первичного заряда,
- Магнитный вал,
- Дозирующее лезвие,
- 99% изопропиловый спирт,
- 5% изопропиловый спирт,
- Очиститель для магнитного вала,
- Смазка для фоторецепторного барабана,
- Проводящая смазка,
- Белая литиевая смазка.

6 Карта дефектов.

Если при печати изображение имеет повторяющиеся дефекты, то, зная период повтора (в миллиметрах), по таблице можно определить "виновника".

КАРТРИДЖ	Ролик заряда (PCR)	Фото-БАРАБАН (OPC)	Вал (ы) ПРОЯВКИ (DEVELOP)	Ролик ПЕРЕНОСА (TRANSFER)	Термо-ПЛЕНКА, ТЕРМОВАЛ (HEAT)	Ролик по-дачи (Supply)	РЕЗИНОВЫЙ ВАЛ (PRESS ROLL)
ML-1610	37,7	75,4	35,2	46,2	63,9	47,5	75,4